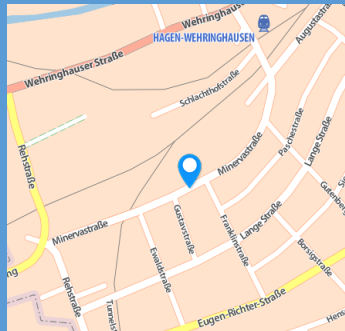


Hier finden Sie uns

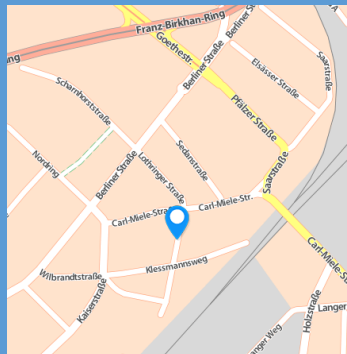


Hagen

Busverbindung:

Vom Hbf mit Buslinie 528 bis Haltestelle Franklinstraße, zu Fuß bis Minervastraße

Vom Hbf mit Buslinie 511 / 542 bis Haltestelle Minervastraße



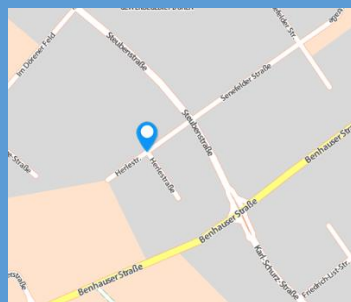
Gütersloh

Busverbindung:

ZOB Bussteig C5, Linie 85 Gütersloh

ZOB Bussteig D2-4, Linie 201 Gütersloh

Vom Hbf ca. 10 Gehminuten



Paderborn

Busverbindung:

Hauptbahnhof PB Linie 7 Bis Dörenholz Senefelderstr.

Ausführungsorte / Lehrgangsorte

Schweißzentrum Hagen
Minervastr. 8-10
58089 Hagen
Tel.: 02331/2043576

Schweißzentrum Gütersloh
Lothringer Str. 11-13
33330 Gütersloh
Tel.: 05241/9983665

Schweißzentrum Paderborn
Herlestr. 15A
33100 Paderborn
Tel. 05251/6947434

E-Mail: info@schweisszentrum.de
Internet: www.schweisszentrum.de

Schweißen mit höchsten Ansprüchen.

Bei Fragen, Anmeldung, Vorgehensweise, Förderung stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung

Öffnungszeiten der SZH Gütersloh

Montag bis Donnerstag: 7.45 Uhr bis 15.15 Uhr
Freitag 7.45 Uhr bis 13.15 Uhr

Neu:

Speziell für Integrationsbedürftige ab Sprachniveau A1

- Technische Zeichnung
- Schweißtechnische Deutschunterweisung
- **MAG (135), MIG (131) Schweißkurs**
- **Schweißen unter Baustellenbedingungen WIG (141)**

Abschluss: Geprüfter Schweißer (Schweißer Prüfung nach DIN EN 9606)



Kompetenzzentrum

Schweißtechnik



Zusätzliche Leistungen für Firmen:

Schweißer Prüfung nach:
DGRL 97/23/EG, AD2000 Hp3, DIN EN ISO 9606-2...5

Verfahrens-/Arbeitsprüfungen:

DIN EN ISO 15610, ,DIN EN ISO 15611, DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1...9

Zertifizierung von Firmen nach:

AD 2000 HPO, DIN EN ISO 3834-2...3, DIN EN 1090

Information über:

- Eigenschaften der nichtrostenden CrNi-Stähle
 - Einfluss der Oberfläche auf die Korrosion
 - Korrosionsarten
 - Auswahl der Schweißverfahren
 - Schweißgeräte und ihre Bedienung
 - Werkstoffübergänge beim MAG-Schweißen
- Auswahl der Gase zum Schweißen und Formieren
 - Auswahl der Schweißzusätze
 - Nachbehandlung geschweißter Bauteile
- Anwendungen der verschiedenen Schweißverfahren
 - Herstellung und Auswahl der Gase
 - Schweißgeräte und ihre Bedienung
 - Einstellpraxis
- Zusatzwerkstoffe zum Schweißen und Löten
 - Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen
 - Unfallverhütung am Arbeitsplatz
 - MAG-Schweißen von Baustahl
- MAG-Schweißen von CrNi-Stahl mit verschiedenen Gasen
 - MIG-Schweißen von Aluminiumwerkstoffen
- WIG-Schweißen von Baustahl, nichtrostendem Stahl, Aluminium
 - Formieren von CrNi-Stählen, Lichtbogenprojektion
- WIG/MAG-Schweißen von nichtrostenden CrNi-Stählen mit verschiedenen Gasen
- MAG-Schweißen mit unterschiedlichen Lichtbogenarten, Lichtbogenprojektion
 - Formieren, Nachbehandlung geschweißter Bauteile
 - Beseitigung von Anlauffarben

Förderung / Finanzierung

Betriebsschulungen, Fachschulungen können von verschiedenen Förderungssystemen teilweise oder sogar komplett übernommen werden.

Förderungen über:

- Bildungsgutschein
- WeGeBau
- Bildungsscheck VHS
- Prämiegutschein
- Qualifizierung in Kurzarbeit

Die Schulungen sind ausgelegt für:

- Teilnehmer/-innen mit abgeschlossener Berufsausbildung im metallverarbeitenden Beruf
- Arbeitssuchende Teilnehmer/-innen mit Schulabschluss, die eine Metallausbildung abgebrochen haben
- Ungelernte Kräfte mit Erfahrung in der Metallbranche
- Teilnehmer/-innen mit der Notwendigkeit der beruflichen Neuorientierung
- Speziell für Integrationbedürftige ab Sprachniveau A1 Schweißtechnische Deutschunterweisung



Zugangsvoraussetzungen:

- Mindestalter 18 Jahre
- Interesse an der Arbeit mit Metall
- Keine gesundheitlichen Einschränkungen
- Motivation und Lernbereitschaft

Aufwand / Zeiteinheiten

Unter Berücksichtigung Ihrer Vorkenntnisse und der ausgewählten Prüfungen werden Sie zwischen zwei Wochen und sechs Monate mit wöchentlich 40 UE geschult.

Wiederholungsprüfungen werden innerhalb eines Tages abgehalten und wöchentlich ausgeführt.

Schulung / Stoffplan

Die Ausbildung im Schweißen richtet sich nach den Normen DIN EN ISO 9606

Sie können in folgenden Verfahren geprüft werden:

Praxis:

- (WIG) Wolfram- Inert- Gasschweißen
- (MAG) Metall- Schutzgasschweißen
- (MIG) Metall- Inert- Gasschweißen
- (E) Lichtbogenhandschweißen
- (A) Autogenschweißen
- Kombischweißen
- (P91 / X10) Kraftwerkschweißen

Theorie:

Fachkunde

Abschluss:

Nach erfolgreich bestandener Prüfung erhalten Sie über Ihre abgelegten Prüfungen eine Prüfungsbescheinigung des TÜV Süd Industrie Service nach DIN EN ISO 9606.

Lehrgangziel

Die Schweißtechnik wird für sämtliche Verbindungstechniken angewandt (Brückenbau, Konstruktionen, Anlagenbau, Rohrleitungsbau, Stahlhochbauten). Ziel ist es Ihnen die verschiedenen Techniken zu vermitteln und Sie qualifiziert in Ihre Arbeitswelt zu bringen.

